

# Fertigungseckdaten

M.Knake Blechbearbeitung und Gerätebau GmbH

Stand: 12.12.2017

## Laserbearbeitung

Material	Blechstärke	Format
schwarz	0,5 - 25 mm	4000 x 2000
Edelstahl	0,5 - 25 mm	4000 x 2000
Edelstahl	0,5 - 40 mm	3000 x 1500
Aluminium	1,0 - 15 mm	4000 x 2000
Aluminium	1,0 - 25 mm	3000 x 1500
verzinkt	0,5 - 5 mm	3000 x 1500
Kupfer	0,5 - 10 mm	3000 x 1500
Messing	0,5 - 10 mm	3000 x 1500

## Rohrlaser (für Kleinserien)

Material	Wandstärke
schwarz	max. 12 mm
Edelstahl	max. 6 mm
Aluminium	max. 4 mm
	max. Hüllkreis - $\varnothing$ 370 mm
	min. Hüllkreis - $\varnothing$ 20 mm
	max. Durchlass Futter $\varnothing$ 162 mm
	max. Länge ohne Nachsetzen 4000 mm
	max. Werkstückgewicht 200 kg

## 3D Laserbearbeitung

<b>Arbeitsbereich:</b>	3000 x 1500 x 750 mm	
<b>Laserschweißen:</b>	max. 4 mm	Bau- und Edelstahl
<b>Laserschneiden:</b>		
Baustahl	max. 15 mm	
Edelstahl	max. 8 mm	
Aluminium	max. 6 mm	

## Nibbel-Stanz-Laser Bearbeitung (Kombimaschine)

gebeizt + gefettet	1,0 – 6,0 mm
Edelstahl	1,0 – 4,0 mm
Aluminium	1,0 – 4,0 mm

## Kanten

Bleche bis 10 mm Stärke und bis zu 4000 mm Länge

Kantroboter max. 8 kg Artikelgewicht und bis zu 1800 mm breit

Kantroboter max. 3 kg Artikelgewicht und bis zu 300 mm breit

## Tafelschere

Bleche bis 5 mm Stärke und bis zu 3000 mm Breite

## Walzen

Bleche bis 5 mm Stärke (schwarz) und bis zu 1250 mm Breite, Durchmesser > 170 mm

Bleche bis 2 mm Stärke (schwarz) und bis zu 1000 mm Breite, Durchmesser > 80 mm

## Walzrichten

Bleche 1,0 – 12 mm Stärke, Richtbreite ist abhängig von Stärke und Werkstoff

max. Durchlassbreite: 1250 mm

## Kantenbearbeitung für gerade Kanten

Blechstärken von 2 – 50 mm

max. Fasbreite 10 mm

Winkelverstellung: 15° – 60° Absteckung alle 5° möglich

## Entgraten

### Nassgleitschleifen inklusive Trocknung

Material: schwarz, Edelstahl, Aluminium

größtmögliche Werkstückabmessung: ca. 250 mm

### Beidseitiges Entgraten und Kantenverrunden

Material: schwarz, Edelstahl, Aluminium

max. Durchlassbreite: 1500 mm

max. bearbeitbare Blechstärke: 50 mm

