



**Erfolg in ganz Deutschland:** Firmengründer Michael Knake (links im Bild) und Geschäftsführer Thomas Grieshop leiten die Geschicke der »M. Knake Blechbearbeitung und Gerätebau GmbH« in Vechta. Das richtige Gespür für Marktentwicklungen und die stete Investition in innovative Highend-Maschinen der modernen Blechfertigung, in Fachpersonal und die Optimierung von Organisationsabläufen wurden zur Erfolgsformel des Unternehmens.

HEINRICH VON DEERKEN

## Blech in seiner besten Form

Das Vechtaer Gewerbegebiet West am alten Flugplatz ist ein unscheinbares; von der Bundesstraße aus ist wenig zu sehen. Nur wer neugierig abbiegt, dem bietet sich nach knapp hundert Metern ein für die Region typischer Anblick: Hier geht's zur Sache, hier ist der Teufel los. Gefühlte zwei Straßen der blühenden Landschaft sind voll riesiger Hallen mit dem blauen Logo; beeindruckende 12.000 Quadratmeter gehören der M. Knake Blechbearbeitung und Gerätebau GmbH, die hier mit 130 Leuten Blech in akkurate Form bringt – für den Einsatz in Laboren, OP-Sälen, für Bagger, Fleischer, Möbelbauer oder die Agrarindustrie. »Wir können alles«, sagt Firmengründer Michael Knake. »Außer Holz.«

Der Knake-Slogan ist kurz, prägnant und geht leicht über die Lippen: »Wir bringen Blech in Form« steht als Claim unterm Logo. Das ist im Prinzip richtig, verrät allerdings wenig vom hochtechnisierten Leistungsspektrum der gut 22 Jahre jungen Unternehmung, die einst mit der rein handwerklichen Blechbearbeitung begann. Heute fertigt die Firma in modernsten Verfahren vom kleinen Werkstück bis hin zu komple-

xen Baugruppen alles, was Stahlblech, Edelstahl und Aluminium hergeben und bietet kompetente Fachberatung, Konstruktion, Kommissionierung und eine ausgefeilte Lagerlogistik gleich mit an.

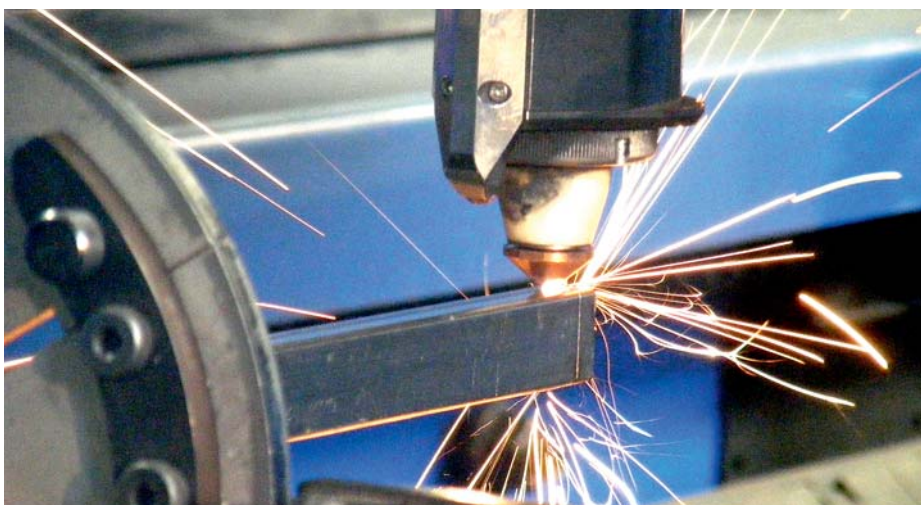
Dabei kennt die Firma zwei große Kundengruppen: Die eine weiß genau, was sie will, hat eigene Denker und Ingenieure und tritt quasi mit der fertigen technischen Zeichnung auf den Plan. Die andere hat eine Idee im Kopf, möchte am Ende

ein sauberes Werkstück, weiß aber selten vorher, was nachher im Detail brauchbar und alltagstauglich ist. »Kein Problem«, findet Geschäftsführer Thomas Grieshop, »wir bedienen beide gleich gern« und weist damit indirekt auf den großen Unterschied zwischen Knake und dem Gros der Mitbewerber hin: »Wir sind ein handfester Full-Service-Dienstleister und haben mit Konstrukteuren und Projektierern alles unter einem Dach«, so der 44-

Foto: M. Knake GmbH, Philipp Ismer



Foto: M. Knake GmbH, Philipp Ismer



**Hohe Fertigungstiefe:** Knake versteht sich auf handwerkliches und dekoratives Oberflächen-Finishing (oben) genauso wie auf eine rein maschinelle Fertigung (zum Beispiel mit Rohr-lasern, Bild unten).

Jährige, der den wesentlichen Grund des Erfolges in der intensiven Zusammenarbeit mit den Kunden sieht: »Wer selber plant und zeichnet, sieht uns als verlängerte Werkbank seines Unternehmens. Wer mehr will oder gar komplexe Baugruppen wünscht, dem stellen wir unsere Experten zur Seite.«

Eben diese Fachleute sind in der CAD-Planung genauso sicher wie im harten Berufsalltag. »Praktische Erfahrung ist bei uns im Hause das A und O. Was nützt die schönste Beratung im Vorfeld, wenn sie nur am grünen Tisch der Theorie ausgenobelt wird?«, so Michael Knake.

#### Modernste Technik für 1-A-Qualität

Die Technik der Firma ist auf dem neuesten Stand. Das gilt in der EDV genauso wie in der Produktion: Man setzt konsequent auf Laseranlagen und Gesenkbiegepressen der jüngsten Generation und hält einen beeindruckenden Gerätepark vor. Das muss auch so sein, weil – je nach Kundewunsch – ganz unterschiedliche Ferti-

gungstechniken zum Einsatz kommen. Diverse Biege-, Stanz- und Nibbeltechniken, Rohrlasern, Laserschweißen, 3D-Laserschneiden, Roboter- und CMT-Schweißen werden bei Knake vor Ort erledigt. »Wer sollte das besser können als wir, die wir mit dem Bauteil so vertraut sind, wie kein anderer?«, fragt Grieshop und weiß sogleich die Antwort: »Wir bieten alles aus einer Hand. Nur so können wir sicher sein, dass da auch was Ordentliches bei herauskommt«. Um diesen Qualitätsanspruch gerecht zu werden, sind saubere Planung, hervorragendes Handwerk, Genauigkeit und optimal geschulte Mitarbeiter in allen Arbeitsbereichen unerlässlich. Die interne Qualitätssicherung gewährleistet dabei einen durchgängig hohen Standard.

#### Natürlich ISO-zertifiziert

Praktisch mit Bestnote bestand Knake die ISO 9001:2008-Zertifizierung – bereits das erste Audit verlief ohne weiteren Beanstandung – auch, weil schon seit 2001 die

...your plants  
in good hands!



**Hawita Gruppe:  
Qualität durch  
Erfahrung.**



Die HAWITA Gruppe gehört zu den Marktführern der »Grünen Branche« und vertreibt weltweit hochwertige Substrate für den Erwerbsgartenbau, Erden für Gartencenter und Baumärkte, Kunststoff- und Transportgefäße sowie Anzuchtssysteme für den modernen Gartenbau.

Neud  
FRUHSTORFER  
ERDE

HAWITA  
FLOR

HAWITA  
BALTIC

technoplant

palettino

Easypot

**HAWITA**  
GRUPPE

Langer Damm 1 · 49377 Vechta  
Tel. +49 (0) 44 41/93 95-0 · Fax 93 95-55  
info@hawita-gruppe.de · www.hawita-gruppe.de

Foto: M. Knake GmbH, Philipp Ismer



**Hier geht's zur Sache:** Große Schweißbaugruppe von Knake kurz vor der Auslieferung an die Grimme Landmaschinenfabrik in Damme für den Einsatz in den weltberühmten Kartoffelvollerntern.

hausinternen Arbeitsprozesse penibel dokumentiert werden. Mit einer neu eingeführten Unternehmenssoftware kann man nun jahrelang zurückverfolgen, wer wann wieviele Blech-Rohmaterialien geliefert hat. »Das ist für eventuelle Gewährleistungsansprüche von Bedeutung«, so Grieshop.

Dazu passt der durchgängige Einsatz von WLAN-Arbeitsterminals in allen Produktions- und Lagerstätten. Die Arbeitsschritte für die Mitarbeiter werden dabei direkt aus dem ERP-System vorgegeben. Über die Auswertung der Qualitätsaufzeichnung trägt so die Software zum kontinuierlichen Verbesserungsprozess (KVP) bei. Umgekehrt lässt sich auch der Fertigungsstand eines Produktes jederzeit ab-

fragen: »Und sollten wir tatsächlich mal in Verzug kommen, sagt uns das ERP-System, wann wir unsere Produktion umschichten müssen«, freut sich Knakes EDV-Chef Philipp Ismer über die leistungsstarke Technik.

#### Aus einer Hand und just in time

Knake bereitet jedes Produkt schon bei der Entstehung nach Kundenwunsch vor. Die fertigen Güter werden danach passgenau kommissioniert und just in time ausgeliefert. Diese fertigungssynchrone Anlieferung erspart den Kunden unnötige Lagerhaltungs- und Kommissionierungskosten: »Wir sind im Bereich Prozessorganisation hervorragend aufgestellt, weil sich mit unserem Managementsystem na-

hezu alles perfekt überwachen lässt«, stellt Thomas Grieshop fest: »Das ist die Zukunft der modernen Blechfertigung!«

#### Blechbearbeitung par excellence

Das 3D-Laserschneiden und die Planung, Konzeption und Erstellung von blechechten 3D-Konstruktionen gehören zu den Kernkompetenzen der M. Knake GmbH. Dank des Trumpf-3D-Laserbearbeitungszentrums in Halle drei können die Vechtaer Fertigungsanforderungen erfüllen, die weit über die konventionelle Blechfertigung hinausgehen.

Die Hightech-Maschine erlaubt die Anwendung sowohl von Laserschmitt- wie auch von Laserschweißverfahren – egal, ob es sich um Produkte aus Stahlblech, Edelstahl oder Aluminium handelt. Größter Vorteil dabei: Der Laser sorgt für extrem saubere Schweißnähte, was die Nacharbeit enorm verringert. »Fachleute würden sagen: Der Energieeintrag in das Werkstück ist hier im Vergleich zu anderen Schweißverfahren punktuell konzentriert«, ergänzt Michael Knake. »Im Resultat beschert das einen geringeren thermisch bedingten Verzug und sorgt für Produkte von herausragender Qualität.«

So lassen sich beispielsweise Werkstücke erst nach dem Umformen bearbeiten, um damit eine sehr hohe Präzision der eingebrachten Schnitte zu garantieren. Auch vorbereitende Arbeitsgänge für die weitere Fertigung – etwa das Anbringen einer Fase am Werkstück – sind mit der Trumpf-Maschine möglich, deren Arbeitsbereich immerhin 3000 mal 1500 mal 740 Millimeter misst.

#### Wenn Roboter schweißen

In Sachen Roboterschweißtechnik setzt Knake auf eine Portalanlage mit rund 15 Metern Verfahrensweg und drei unterschiedliche Schweißstationen; während der Roboter in einer Station arbeitet, können die beiden anderen Stationen bereits für an-

**HOLZ** **Design**

Ihr kompetenter Partner  
für den Innenausbau  
MB Holzdesign  
die Kreativ-Werkstatt



**Maßarbeit, die wirklich jedem passt!**

**HOLZ** **Design**

MB Holzdesign GmbH  
Dieselstr. 29 · 49681 Garrel · Tel.: 044 74/93 43 55 · Fax: 044 74/93 43 56 · info@mb-holzdesign.de · www.mb-holzdesign.de

dere Schweißverfahren eingerichtet werden, was die Rüstzeiten spürbar verkürzt. Dank des automatischen Brennerwechsels lassen sich außerdem zwei verschiedene Werkstoffe ohne zusätzliche Rüstzeiten verarbeiten. Überdies kann man Maxibleche mit einer Länge von vier Metern auf der Anlage bearbeiten oder komplette Baugruppen fertigen. Schließlich kann das *Cold-Metal-Transfer*-Verfahren (CMT) auf die Produkte angewendet werden. Das ist vor allem für dekorative Blechfertigung von Bedeutung; auch hier ist wegen der geringeren Wärmeeinbringung der Materialverzug sehr gering.

### Alles am Lager

»Unsere topmoderne und kundenorientierte Lagerlogistik ist für Blechverarbeiter in dieser Betriebsgröße eher ungewöhnlich«, weiß Thomas Grieshop, »aber nur so können wir schnell und nachhaltig auf die individuellen Wünsche unserer Kundschaft eingehen«.

Von der Vorlagerung über die Kommissionierung bis hin zur Anlieferung bietet das Unternehmen seiner Kundschaft auftragsadäquate und effiziente Servicepakete. Fertige Produktionen können zudem auf Wunsch gelagert und bedarfsgerecht ausgeliefert werden. Dafür bevorratet man durchgehend mehr als 300 verschiedene Tafelformate, Werkstoffe und Blechstärken im eigenen Magazin. Wegen der entsprechend hohen Umschlagshäufigkeit werden überdurchschnittlich gute Einkaufspreise erzielt, die das Unternehmen an seine Kunden weitergibt.

### Hightech-Dienstleister mit Zukunft

Im Prinzip sind die Vechtaer Blechformer ein noch recht junges Unternehmen: Erst im Frühjahr 1990 verwirklichte Michael Knake seinen Traum und gründete die *M. Knake Blechbearbeitung und Gerätebau GmbH* in Vechta. Von Anfang an indes prägte Leidenschaft in der Blech- und



**Andere Branchen, anderes Stück:** *M. Knake*-Stahlblechgehäuse für medizinische Augenlaser.

Metallverarbeitung, Konstruktionstalent und absolute Präzision in der Auftragsabwicklung das Unternehmen, das sich mit Know-how und Qualitätserzeugnissen schnell am Markt etablierte.

Heute ist Knake dank hochmoderner Fertigungsstrategien einer der leistungsstärksten Blechfertiger im Oldenburger Münsterland. Zurzeit verarbeitet das Unternehmen im Jahr rund 4.500 Ton-

nen Stahlblech, Edelstahl und Aluminiumblech. »Ein Wert, den wir sehr gerne noch weiter steigern möchten«, so Geschäftsführer Thomas Grieshop: »Aber wir haben – wie die ganze Branche – ein handfestes Personal- und Nachwuchsproblem. Der Fachkräftemangel ist das Thema der kommenden Jahre. Diesem Problem müssen wir uns stellen. Aber das kriegen wir hin!«

DesFa Hygiene GmbH  
Alter Heerweg 12  
49696 Molbergen

Telefon: (0 44 75) 14 74  
Telefax: (0 44 75) 51 41  
E-mail: [info@desfa.de](mailto:info@desfa.de)  
Internet: [www.desfa.de](http://www.desfa.de)

# DESFA

DesFa Hygiene GmbH

Desinfektionsmanagement und Schädlingsbekämpfungskonzepte