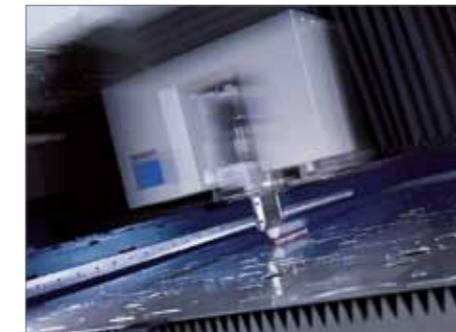


Alter Flugplatz 5
49377 Vechta
Tel.: 04441 / 9748-0
Fax: 04441 / 9748-99
Mail: Kontakt@knake.com
Web: www.knake.com

Mk M.Knake

Blechbearbeitung & Gerätebau GmbH

Ein Teil unserer Belegschaft



Wir bringen Blech
in Form!



Lasertechnik
Abkanttechnik
Oberflächenbehandlung

Stanz- und Nibbeltechnik
Schweißtechnik
Baugruppenfertigung



M. Knake Blecbearbeitung & Gerätebau GmbH

Liebe Kunden,

die M. Knake, Blecbearbeitung und Gerätebau GmbH ist ein inhabergeführtes Unternehmen, das seit fast 2 Jahrzehnten erfolgreich am Markt agiert.

Seit der Gründung im Jahr 1990 sind wir zu einem innovativen Full-Service-Dienstleister in der Metallverarbeitung gewachsen.

Wir entwickeln, konstruieren und fertigen auf unseren hochmodernen Laseranlagen und Gesenkbiegepressen wunschgemäß einzelne Blechteile oder komplette Baugruppen aus einer Hand. Oberflächenbehandlungen wie Pulverbeschichten, Lackieren und Verzinken gehören dabei als Standard zu unseren Aufgaben.

Um unseren Kunden kurze Lieferzeiten garantieren zu können, lagern wir ständig über 400 Tonnen Stahlblech, Edelstahl und Aluminiumblech in den unterschiedlichsten Blechstärken.

Wir denken wirtschaftlich im Sinne unserer Kunden.

Exakte Planung, effizientes Handeln, Präzision und optimal geschulte Mitarbeiter über alle Arbeitsbereiche sind unsere Maßstäbe bei jeder Produktion.



Darüber hinaus gewährleistet Ihnen unsere interne Qualitätssicherung jederzeit einen hohen Standard.

Mit derzeit 100 Mitarbeitern und unseren hochmodernen und innovativen Fertigungsanlagen auf insgesamt 7.500 m² Produktionsfläche gehören wir heute zu einem der leistungsstärksten Blechfertiger im Oldenburger Münsterland. Überzeugen Sie sich selbst. Sprechen Sie mit uns. Unser qualifiziertes Beratungsteam ist gut in Form.

M. Knake & Team
Ihre Spezialisten für Blech und Metall

A handwritten signature in blue ink that reads "Michael Knake". The signature is written in a cursive, flowing style.

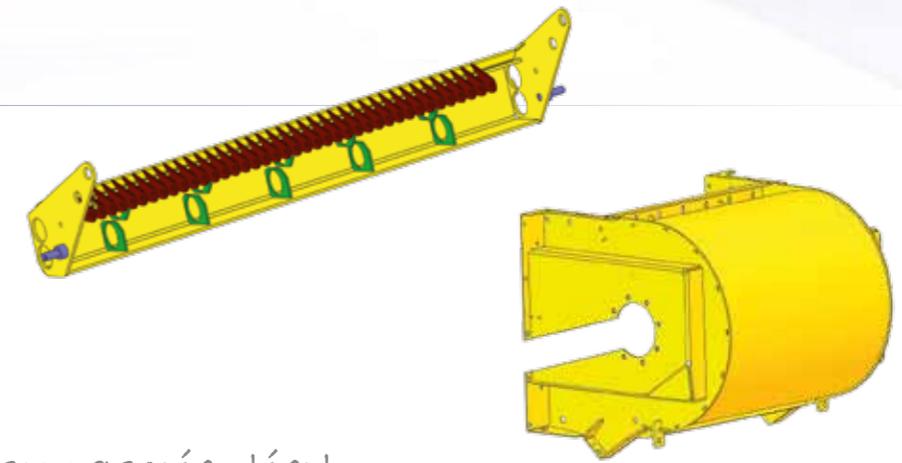
Geschäftsführender Gesellschafter

A handwritten signature in blue ink that reads "Thomas Fiedler". The signature is written in a cursive, flowing style.

Geschäftsführer

EN BLECH

KONSTRUKTION



*Wir arbeiten lösungsorientiert,
konstruktiv und kreativ!*

Bei der Konstruktion von Bauteilen sind wir Ihnen gerne behilflich. Mit unseren Spezialisten in der Programmier- und Konstruktionsabteilung steht Ihnen ein Team von Fachleuten zur Verfügung, das mit neusten Blechabwicklungs- und 3D-Zeichenprogrammen (AutoCad und SolidWorks, SPI Sheet Metal Works, Tru Tops Laser, Tube, Punch und Bend) schnellstmöglich auf die unterschiedlichsten Kundenwünsche eingeht.

Feinblech

FERTIGUNG



Stanz- und Nibbeltechnik:

Wir lieben exakte Durchbrüche!

Auf unserer kombinierten Stanz-Nibbel-Laseranlage mit automatischer Be- und Entladung bearbeiten wir Bleche bis zu einer Größe von 3000 x 1500 mm. Die Blechstärken betragen beim Stahlblech bis 8 mm, Edelstahlblech bis 6 mm und Aluminium bis 4 mm.

Eine Vielzahl von Umform- und Gewindewerkzeugen garantieren eine hohe Flexibilität bei der Verarbeitung von Feinblechen für den Gehäusebau.

Lasertechniken Blech

FERTIGUNG



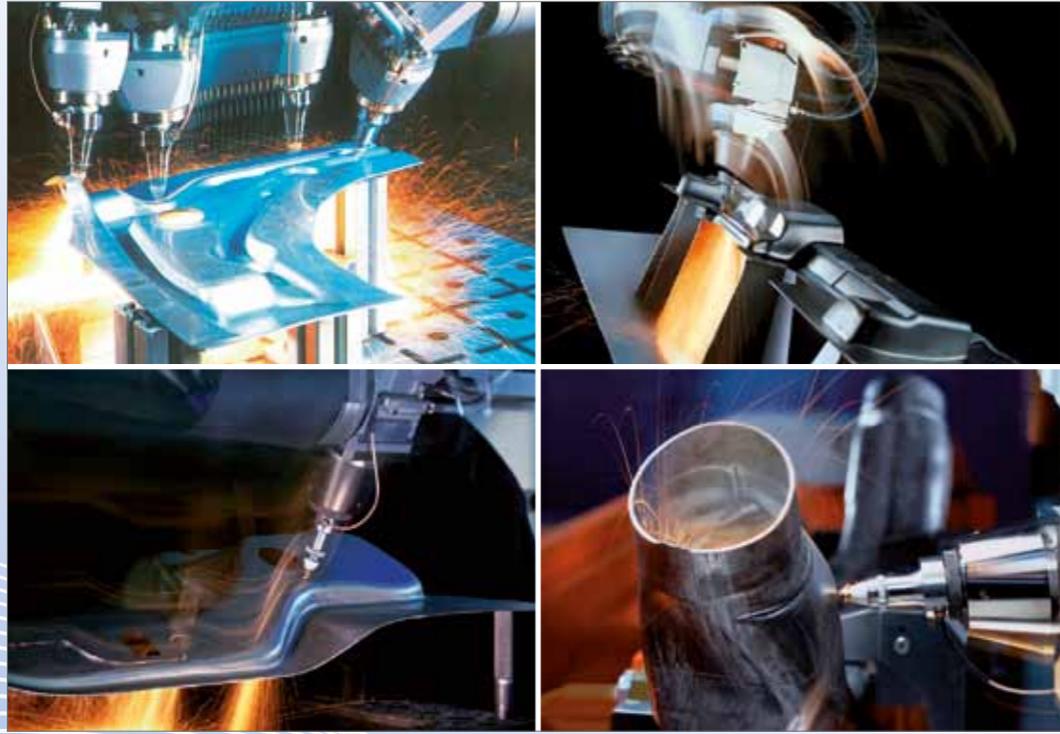
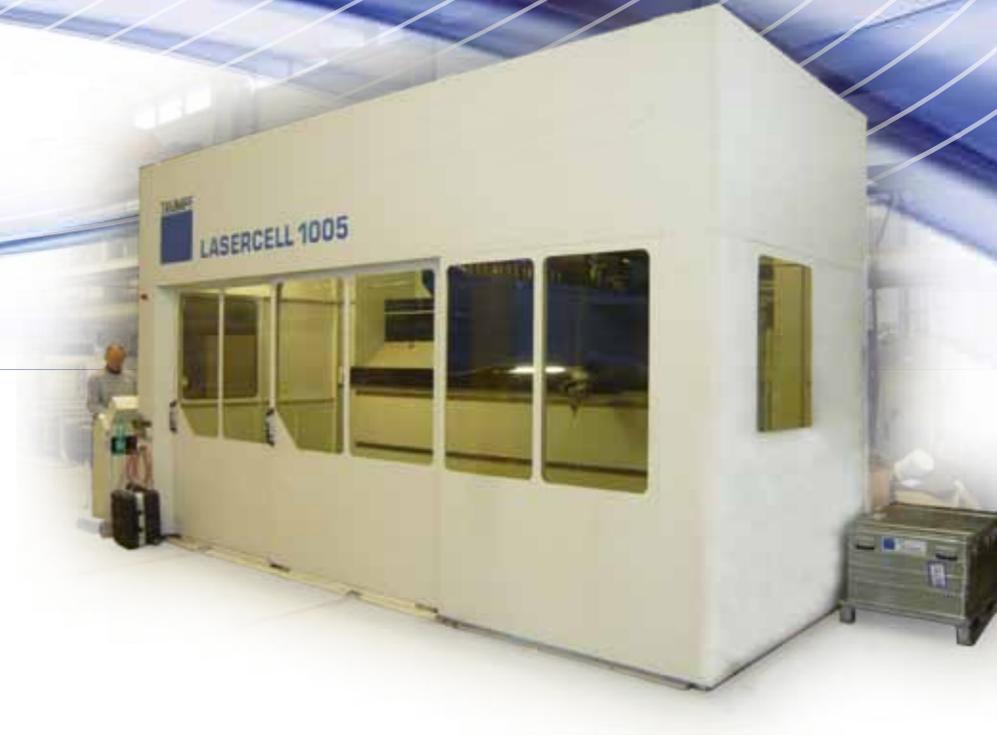
Lasertechnik:

Wir schneiden stark und schnell mit Präzision!

Auf unseren Laseranlagen der Firma Trumpf bearbeiten wir Bleche bis zu einer Größe von 4000 x 2000 mm und Materialstärken bei Stahlblech bis zu 25 mm, Edelstahlblech bis zu 25 mm und Aluminium bis 15 mm. Dabei ermöglicht eine automatische Be- und Entladung auch hier einen hohen Einsatzbereich und eine Optimierung der mannarmen Fertigung.

Außerdem ermöglicht uns eine Rohrschneideeinrichtung die Verarbeitung von Rohren mit einem Durchmesser von max. 370 mm und einer Wandstärke von bis zu 12 mm.

3D LASERBLECH



3D-Laserschneiden:

Unser 3D-Laserbearbeitungszentrum der Firma Trumpf ermöglicht uns, ein neues Spektrum an Fertigungsanforderungen zu erfüllen. Neben dem 2-Dimensionalen Laserschneiden, ist es mit dieser Fertigungsmaschine auch möglich, 3-Dimensional zu schneiden. Dieses Verfahren ermöglicht uns, Ihre Werkstücke erst nach dem Umformen zu bearbeiten um somit eine sehr hohe Präzision der eingebrachten Schnitte zu garantieren. Vorbereitende Arbeitsgänge für die weitere Fertigung sind ebenfalls problemlos machbar, wie z.B. das Anbringen einer Fase am Werkstück. Der Arbeitsbereich unseres 3D-Lasers beträgt 3000 x 1500 x 750 mm.

EN Blech

FERTIGUNG



Abkanttechnik:

Wir biegen kraftvoll mit viel Gefühl!

Auf unseren Gesenkbiegepressen kanten wir Teile bis zu einer Länge von 4000 mm und einer Blechstärke bis 10 mm. Eine automatische Winkelkorrektur garantiert immer eine gleichbleibende Qualität der Kantungen und eine hohe Präzision bei der Bearbeitung von Feiblechteilen.

Die externe Programmierung der Kantbänke ermöglicht uns eine Reduzierung der Rüstzeiten und trägt zur Qualitätsverbesserung bei.

EN Blech



Wir bringen zusammen, was zusammen gehört!

Roboterschweißverfahren:

Unsere **Portalanlage mit 15 Metern Verfahrenweg** bedient gleichzeitig drei Arbeitsstationen:

- Die erste Arbeitsstation enthält eine Drehvorrichtung für größere Teile bis vier Meter Länge.
- Die zweite ist für Kleinteile eingerichtet.
- Die dritte ist individuell bestückbar, auch für große Teile.

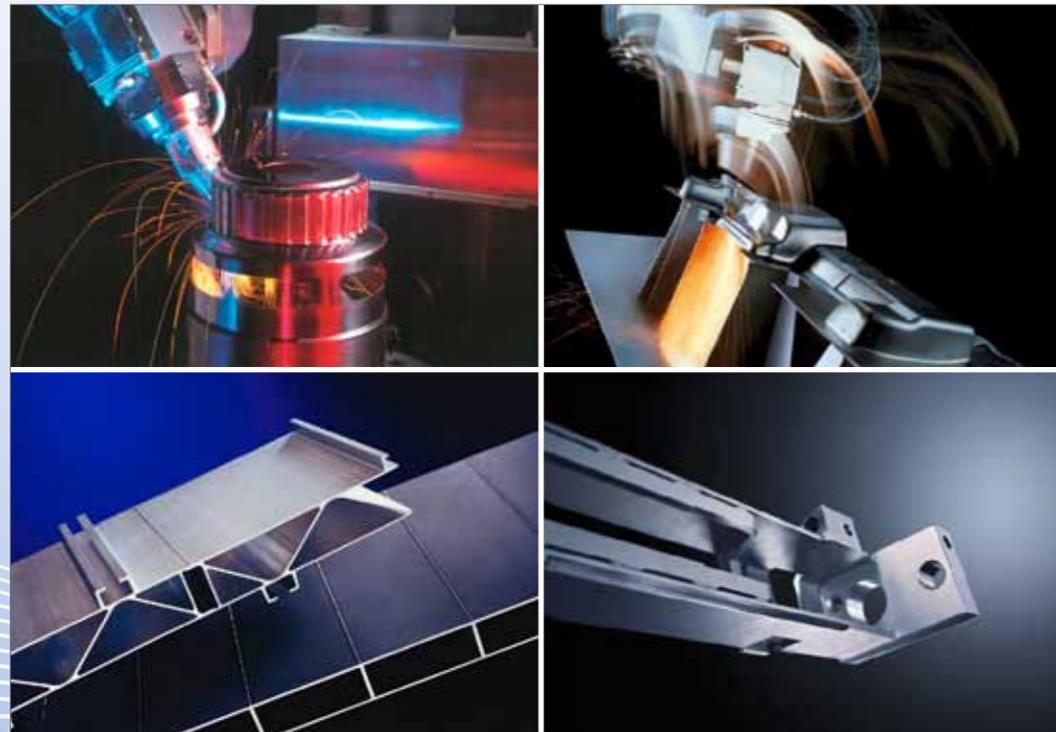
Diese Roboter-Schweißanlage erzielt sehr saubere und gleichbleibende Schweißnähte, wodurch die Nacharbeit reduziert und eine höhere Wirtschaftlichkeit erreicht wird.

Eine Besonderheit unserer Schweißroboter ist das CMT-Schweißen, das die Verbindung von Stahl und Aluminium erheblich vereinfacht. Ein weiterer Vorteil dieses Fertigungsverfahrens ist außerdem die geringe Wärmeeinbringung, wodurch der Verzug des Materials auf ein Minimum reduziert wird.

Während der Roboter in einer Arbeitsstation arbeitet, können die beiden anderen Arbeitsstationen auch für jeweils unterschiedliche Schweißverfahren wieder eingerichtet werden. So werden die Rüstzeiten extrem verkürzt.

Der automatische Brennerwechsel ermöglicht, dass zwei verschiedene Werkstoffe auf den jeweiligen Arbeitsstationen zum Einsatz kommen können, ohne dass zusätzliche Rüstzeiten entstehen.

Laserschweißen an Blech



3D-Laserschweißen:

Mit unserem 3D-Laserbearbeitungszentrum sind wir neben dem Laserschneiden auch in der Lage, das Laserschweißverfahren auf Ihre Werkstücke anzuwenden. Egal ob Stahlblech, Edelstahl oder Aluminium, das Laserschweißen bringt sehr saubere Schweißnähte mit sich, was die Nacharbeit enorm verringert. Ein großer Vorteil lasergeschweißter Bauteile ist der durch den im Vergleich zu anderen Schweißverfahren geringere, konzentrierte Energieeintrag in das Werkstück. Die Folge ist u. a. geringerer thermisch bedingter Verzug.

EN Blech

FERTIGUNG



Schweißen von Hand:

Mit unseren computergesteuerten **Schweiß- und Widerstandsschweißgeräten der Firmen Dalex und Fronius** können wir problemlos Verkleidungen für Maschinen fertigen, die aus unterschiedlichen Werkstoffen hergestellt werden, aus mehreren Einzelteilen bestehen und zu einem Gehäuse verschweißt oder gepunktet werden müssen.

Hier haben wir ein Spezialistenteam im Einsatz, das manuell, schnell und punktgenau arbeitet. Moderne Techniken wie Impulsschweißen, Aluminiumschweißen mit Hot-Start, Jobspeicherung und das Bolzenschweißen ermöglichen uns, Ihnen eine hohe Präzision und Flexibilität garantieren zu können.

EN BLECH

FERTIGUNG



Oberflächenbehandlung:

Wir sorgen für das richtige Outfit!

Für uns ist es wichtig, auch in der Oberflächenbehandlung Flexibilität zu gewährleisten. Deshalb bieten wir unterschiedlichste Verfahren an, vom Lackieren, Pulverbeschichten, Feuerverzinken, Galvanisch verzinken bis zum Beschriften der Bauteile und Baugruppen durch Siebdruckverfahren.

Für die Fertigung dekorativer Edelstahlteile, z. B. für die Zahnmedizin, setzen wir das Langbandschleifen ein, mit dem wir ein optimales Oberflächenfinish erzielen.



BLECH

FERTIGUNG



Weitere Produktbeispiele finden Sie auf unserer Internetseite www.knake.com



Baugruppenfertigung:

Wir realisieren komplexe Ideen!

Die Entwicklung in den letzten Jahren hat uns gezeigt, dass immer mehr Kunden nicht nur einzelne Bauteile, sondern komplette Baugruppen beziehen wollen. Um diesen Wünschen gerecht zu werden, setzen wir eine Vielzahl von Konstruktionsideen in unserer Arbeit um. Wir bieten Ihnen komplexe Lösungen für die Entlastung Ihrer eigenen Produktion und Lagerhaltung.

Ein umfassendes Sortiment unterschiedlicher Befestigungs- und Verbindungssysteme garantiert unseren Kunden ein großes Konstruktionsfeld.

Auch für Dreh- und Frästeile Ihrer Blechkonstruktionen sind wir der richtige Partner. Bei einer Anfrage für Ihre Bauteile brauchen Sie keinen Unterschied zwischen Blech, Dreh- und Frästeilen zu machen. Wir bieten alles aus einer Hand.

EN Blech



DIENSTLEISTUNG



Lagerlogistik:

Wir haben immer was auf Lager!

Unsere Lagerlogistik erfüllt kundenindividuelle Wünsche. Von der Vorlagerung über die Kommissionierung bis zur Anlieferung bieten wir unseren Kunden auftragsadäquate und effiziente Servicepakete.

Beispielsweise lagern wir ständig 270 verschiedene Tafelformate, Werkstoffe und Blechstärken in unserem Blechlager. Durch die hohe Umschlagshäufigkeit erzielen wir gute Einkaufspreise, die wir an unsere Kunden weitergeben.

Fertige Produktionen lagern wir auf Kundenwunsch und liefern bei Bedarf "Just-in-Time".

EN Blech



Qualitätssicherung im Workflow



Wir haben alles unter Kontrolle!

Um die Fehlerquote und die Produktion von Ausschüssen möglichst gering zu halten, haben wir bei uns ein internes Qualitätswesen eingeführt, von dem sich in jüngster Zeit nicht nur mehrere namhafte Markenhersteller vor Ort überzeugt haben. Unser Qualitätsmanagementsystem ist nach **DIN EN ISO 9001:2008** zertifiziert. Im Rahmen mehrerer Audits wurde unsere Produktionsstätte auf Herz und Nieren geprüft.

Ein modernes **ERP-System** hilft uns von der Auftragsanfrage bis zur Auslieferung jeden Arbeitsschritt zu erfassen, lückenlos nachzuverfolgen und unsere **Fertigungskapazitäten** zu überwachen. Dies umfasst z.B. eine **Chargenverwaltung** für unsere Rohstoffe, Personalzeiterfassung zur genauen **Nachkalkulation** und Dokumentation sowie Nachverfolgung von Reklamationen. Mittels Eingangs-, Zwischen- und Endprüfungen beweisen und dokumentieren wir die Einhaltung Ihrer und unserer Qualitätsanforderungen. Auch zusätzliche Arbeitsgänge, die der Qualitätsverbesserung dienen, wie z.B. das Richtwalzen im Anschluss an das Laserschneiden werden bei Bedarf im Fertigungsprozess angewendet. Dies dient der Produktqualität, da Unebenheiten und Spannungen, die durch die mechanische oder thermische Bearbeitung des Materials entstanden sind, ausgeglichen werden.