

**Fertigungseckdaten M.Knake Blechbearbeitung und Gerätebau GmbH**

Stand: 17.10.2011

**Laserbearbeitung**

Material	Blechstärke	Format
schwarz	0,5-25mm	4000x2000
Edelstahl	0,5-25mm	4000x2000
Aluminium	1,0-15mm	4000x2000
verzinkt	0,5-5mm	3000x1500

**Rohrlaser**

Material	Wandstärke
schwarz	max. 12mm
Edelstahl	max. 6mm
Aluminium	max. 4mm
	max. Hüllkreis- $\phi$ 370mm
	min. Hüllkreis- $\phi$ 20mm
	max. Durchlass Futter $\phi$ 162mm
	max. Länge o. Nachsetzen 4000mm
	max. Werkstückgewicht 200 kG

**3D Laserbearbeitung**

Laserschweißen:	max. 4mm	Bau- und Edelstahl
Laserschneiden:		
Baustahl	max 15mm	
Edelstahl	max. 8mm	
Aluminium	max . 6mm	
Arbeitsbereich 3000x1500x750mm		

**Nibbel-Stanz-Bearbeitung**

Material	
gebeizt+gefettet	1,0-6,0mm
Edelstahl	1,0-4,0mm
Aluminium	1,0-4,0mm

### Kanten

---

Bleche bis 10mm Stärke und 4000mm Länge

### Tafelschere

---

Bleche bis 5mm Stärke und 3000mm Breite

### Walzen

---

Bleche bis 5mm Stärke (schwarz) und 1250mm Breite  $\varnothing > 170\text{mm}$

Bleche bis 2mm Stärke (schwarz) und 1000mm Breite  $\varnothing > 80\text{mm}$

### Walzrichten

---

Bleche 0,5-12mm Stärke max.1250 Breite

### Schweißroboter

---

Portalroboter 15m Verfahrweg

- MIG/MAG Schweißverfahren
- 4000mm Bauteillänge
- max Werkstückgewicht 2000 kg

Roboterzelle mit Drehtisch

- CMT Schweißverfahren
- Blechstärke max. 3mm

### Koordinatenbohrmaschine

---

x=4500mm y=600mm

10 fach Werkzeugwechsler

Max. Bohrungs- $\varnothing$  32mm

### Sonstiges

---

Sägen, Bohren, Gewindschneiden, Einpressbefestiger, Bolzenschweissen, Widerstandschweißen, MIG/MAG/WIG-Schweißen, Langbandschleifmaschine, Biegemaschine.

CAD-Systeme: SolidWorks, AutoCAD