

Fertigungseckdaten M.Knake Blechbearbeitung und Gerätebau GmbH

Stand: 17.10.2011

Laserbearbeitung

Material	Blechstärke	Format
schwarz	0,5-25mm	4000x2000
Edelstahl	0,5-25mm	4000x2000
Aluminium	1,0-15mm	4000x2000
verzinkt	0,5-5mm	3000x1500

Rohrlaser

Material	Wandstärke
schwarz	max. 12mm
Edelstahl	max. 6mm
Aluminium	max. 4mm
	max. Hüllkreis- \varnothing 370mm
	min. Hüllkreis- \varnothing 20mm
	max. Durchlass Futter \varnothing 162mm
	max. Länge o. Nachsetzen 4000mm
	max. Werkstückgewicht 200 kG

3D Laserbearbeitung

Laserschweißen:	max. 4mm	Bau- und Edelstahl
Laserschneiden:		
Baustahl	max 15mm	
Edelstahl	max. 8mm	
Aluminium	max . 6mm	
Arbeitsbereich 3000x1500x750mm		

Nibbel-Stanz-Bearbeitung

Material	
gebeizt+gefettet	1,0-6,0mm
Edelstahl	1,0-4,0mm
Aluminium	1,0-4,0mm

Kanten

Bleche bis 10mm Stärke und 4000mm Länge

Tafelschere

Bleche bis 5mm Stärke und 3000mm Breite

Walzen

Bleche bis 5mm Stärke (schwarz) und 1250mm Breite $\varnothing > 170\text{mm}$

Bleche bis 2mm Stärke (schwarz) und 1000mm Breite $\varnothing > 80\text{mm}$

Walzrichten

Bleche 0,5-12mm Stärke max.1250 Breite

Schweißroboter

Portalroboter 15m Verfahrensweg

- MIG/MAG Schweißverfahren
- 4000mm Bauteillänge
- max Werkstückgewicht 2000 kg

Roboterzelle mit Drehtisch

- CMT Schweißverfahren
- Blechstärke max. 3mm

Koordinatenbohrmaschine

x=4500mm y=600mm

10 fach Werkzeugwechsler

Max. Bohrungs- \varnothing 32mm

Sonstiges

Sägen, Bohren, Gewindschneiden, Einpressbefestiger, Bolzenschweißen, Widerstandschweißen, MIG/MAG/WIG-Schweißen, Langbandschleifmaschine, Biegemaschine.

CAD-Systeme: SolidWorks, AutoCAD